



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



ZPRÁVA O DOHLEDU

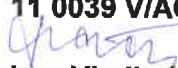
č. 3435 09727 / 2022

Výrobek: Polypropylénové (BOREALIS BA160E-8229, černý)
mechanické kompletační prvky, řada 150
d 16 mm až d 63 mm, PN 16
d 75 mm až d 160 mm, PN 10
PLAS-FIT EASY SYSTÉM (BOREALIS BA160E-8229 +
Hostalen PP H2142 12, černý), řada 350
d 40 mm – d 110 mm, PN 16
pro spojování potrubních systémů z polyetylénu pro
tlakové rozvody pitné vody

Žadatel: PROFI SPOJKY s. r. o.
Hostivařská 34
102 00 Praha 10

Výrobce: Plas Fit Ltd.
Bar-Lev Industrial Park
P.O.BOX 8
2015600 Misgav - Israel

Certifikát č.: 11 0039 V/AO/h

Vypracoval: 
Ing. Vladimír Sedláček

Datum vydání: 2022-06-16

Počet stran: 3



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Způsob a rozsah kontroly

Kontrolní zkoušky byly provedeny za účelem ověření dodržení stanovených požadavků u výrobku a to u těchto parametrů:

- odolnost proti vytržení stálou podélnou silou

2. Odběr vzorků

Vzorky byly odebrány podle požadavku AO 224 v množství:

- 343509727S/1: 3 ks smontovaná sestava d 32 mm: spojka Plassim s vnějším závitem + trubka PE 100, PN 16 + spojka Plassim s vnějším závitem, barva černá
- 343509727S/5: 1 ks smontovaná sestava d 90 mm: spojka Plassim s vnějším závitem 2" (řada 350 PLAS-FIT EASY SYSTEM) + trubka PE 100RC, PN 16 + spojka Plassim (řada 350 PLAS-FIT EASY SYSTEM) s vnějším závitem 2", barva černá (konce sestavy opatřeny speciálním přípravkem k upevnění do trhačky)

3. Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek provedených v AZL č. 1004 jsou společně s požadavky specifikovanými v STO-AO 224-311/2011/h uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Odolnost proti vytržení stálou podélnou silou, 23 °C, $F_T = 2705$ N (spojka d 32 mm)	h	≥ 1	> 1	ČSN EN ISO 3501
Odolnost proti vytržení stálou podélnou silou, 23 °C, $F_T = 20851$ N (spojka d 90 mm)	h	≥ 1	> 1	ČSN EN ISO 3501

4. Vyhodnocení výsledků

Certifikovaný výrobek požadavky v uvedených parametrech splňuje.

Dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u dovozce/distributora, viz „Kontrolní list způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem při dohledu“.



5. Závěr

Výsledek provedené kontroly prokázal, že u certifikovaného výrobku nedošlo ke změně základních vlastností.

Způsob kontroly výrobku dovozcem/distributorem zabezpečuje, aby výrobek uváděný na trh odpovídal technické specifikaci.

6. Seznam podkladů pro vypracování zprávy o dohledu

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 3435 09727
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 3435 09727-01, vypracovaný Institutem pro testování a certifikaci a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín, dne 3. 1. 2022
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 3435 09727-04, vypracovaný Institutem pro testování a certifikaci a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín, dne 13. 6. 2022
- Certifikát č. 11 0039 V/AO/h
- Stavební technické osvědčení STO–AO 224–311/2011/h
- Zpráva o dohledu nad certifikovaným výrobkem č.j. 3435 08832//2021, vypracovaná ITC a. s. – AO 224 Zlín dne 8. 1. 2021
- Check list „Prověrka způsobu kontroly výrobků u dovozce/distributora při dohledu“